



# ¿TIENES ALGÚN PLAN ESTE VERANO?



El Club de Baloncesto te invita a que continúes aprendiendo baloncesto divirtiéndote con nosotros.

## FECHAS Y HORARIOS.

- 1<sup>a</sup> SEMANA. 1 de julio al 3 de julio. (3 días 36€)
- 2<sup>a</sup> SEMANA. 6 de julio al 10 de julio.
- 3<sup>a</sup> SEMANA. 13 de julio al 17 de julio.
- 4<sup>a</sup> SEMANA. 20 de julio al 24 de julio.
- 5<sup>a</sup> SEMANA. 27 de julio al 31 de julio

- 8:00 a 9:00 (Entrada).
- 9:00 a 14:00 (Actividad).
- 14:00 a 15:00 (Recogida).

**PLAZAS MUY  
LIMITADAS**

## EDADES.

Nacidos a partir de 2014 (incluido)

Plazas limitadas. Aforos máximos limitados según normativa.

## PRECIOS Y CONDICIONES.

<PARCIALMENTE SUBVENCIONADO POR EL CLUB DE BALONCESTO>

El precio por semana es de **60€**. Que incluye.

- Seguro de RC.
- Seguro de accidentes.
- Profesionales titulados.

## CONDICIONES:

- Pago en metálico.
- No se administrará almuerzo, deben traerlo los propios alumnos.
- Medidas preventivas higiénico-sanitarias: Control de temperatura diario, grupos reducidos, salas independientes.

## CONTENIDOS.

- **Multi-actividad deportiva.** Baloncesto, juegos populares, desarrollo motriz, multideporte.
- **Talleres de Manualidades.**
- **INGLÉS.** Impartimos actividades en inglés por profesores titulados.
- **Tecnificación de Baloncesto.** Sesiones avanzadas de refuerzo técnico-táctico.



## ENTREGA DE INSCRIPCIONES

Pabellón Jesús España.

MÁS INFORMACIÓN: Whatsapp 661 912 614

## **CAMPUS VERANO BALONCESTO 2020.**

- 1<sup>a</sup> SEMANA. 1 de julio al 3 de julio.  3 días (36€)
- 2<sup>a</sup> SEMANA. 6 de julio al 10 de julio.
- 3<sup>a</sup> SEMANA. 13 de julio al 17 de julio.
- 4<sup>a</sup> SEMANA. 20 de julio al 24 de julio.
- 5<sup>a</sup> SEMANA. 27 de julio al 31 de julio

### **PRECIOS**

- **60€ SEMANA.**
- **OFERTA. 2º HERMANO 30€ semana completa.**
- **DIAS SUELTO 15€. A partir de 1<sup>a</sup> semana completa de asistencia. 12€/día.**

### **HORARIOS**

- Horario de entrada. 8:00 a 9:00.
- Horario de actividad. 9:00 a 14:00.
- Horario de recogida. 14:00 a 15:00.

### **EDADES**

- Nacidos a partir de 2014 (incluido).

**NOMBRE Y APELLIDOS DEL ALUMNO:**

\_\_\_\_\_

**FECHA DE NACIMIENTO:** \_\_\_\_\_

**D.N.I. (EN CASO DE NO TENERLO EL DEL PADRE/MADRE):** \_\_\_\_\_

**LOCALIDAD:** \_\_\_\_\_ **CP:** \_\_\_\_\_

**TFNO. MOVIL (1):** \_\_\_\_\_ **TFNO. MOVIL (2):** \_\_\_\_\_

**OTRO TFNO:** \_\_\_\_\_

### **RESGUARDO INSCRIPCIÓN CAMPUS BALONCESTO 2020.**

El Alumno: \_\_\_\_\_

Ha sido inscrito en el CAMPUS DE VERANO 2020.

Durante: (Indicar nº de semanas): \_\_\_\_\_ Siendo abonado: \_\_\_\_\_ €

Fecha: \_\_\_\_\_

Fdo: Sello del Club

Fdo: Padre/madre/tutor